

⑯ 日本国特許庁

## 公開特許公報

⑮ 特開昭 52-64639

⑯ 公開日 昭 52. (1977) 5. 28

⑰ 特願昭 50-129244

⑱ 出願日 昭 50. (1975) 11. 21

審査請求 未請求 (全2頁)

序内整理番号

6790 57  
6790 57

⑲ 日本分類	⑳ Int.Cl <sup>2</sup>	㉑ 離別記号
62 C11 62 C5	H01B 3/04	

2000年 5月2000日

第 号

(4000円)

特許庁

昭和 50 年 11 月 21 日

特許庁長官

1.発明の名称

集成マイカ绝缘部品の製造法

2.発明者

住所 神奈川県横浜市保土ヶ谷区月見台821番地

氏名 岩沢西彦

3.特許出願人

住所 東京都千代田区丸の内2丁目4番1号

特許  
50.11.

名称 株式会社日本マイカ製作所

出願人  
50.11.

代表者 岩沢西彦

代理人

住所 〒105 東京都港区西新橋1丁目2番9号

三井物産ビル内 電話(591)0261番

(9400) 50-129244 金九義男 50-133241  
金九義男事務所内 (03) 50-133241 氏名 金九義男 50-133241

### 明細書

1.発明の名称

集成マイカ绝缘部品の製造法

2.特許請求の範囲

吸煙片状に割裂分解して抄造した集成マイカ箔の横幅を細片に切断し、細片を加熱膨脹させた後所定の凹凸模を用いて空洞の形の绝缘部品に成形することを特徴とする集成マイカ绝缘部品の製造法。

3.発明の詳細な説明

この発明は集成マイカ绝缘部品の製造法に関するものである。

先にマイカを焼成するかまたは未焼成で化学的、物理的方法で吸煙片に割裂分解し、水中に均等に分散懸濁させて通常抄紙法によりマイカ箔を製造することとは知られており、このようにして作つたマイカ箔に凹凸模を設けさせして加熱膨脹して绝缘体として形成される。このような绝缘体は绝缘部品例えは充電機の整流子片、绝缘帽子板、绝缘ワッシャーとして広く使用されている。

またこのようない集積マイカ绝缘部品を過酸化アンソニーのような平面状の绝缘部品を形成することはできるが、均一な電気的特性をもつ立体形状の绝缘部品に形成することは極めて困難であつた。

そこでこの発明の目的は、マイカ片が均一に分布した所定の形状の绝缘部品を簡単かつ安価に製造する方法を提供することである。

この目的を達成するため、この発明による方法においては、まず、先にマイカは焼成するかまたは未焼成で化学的または物理的方法により割裂分解して吸煙片にされる。こうして形成したマイカの吸煙片は水中に分散させて懸濁状にされ、抄造して集成マイカ箔の横幅を細片に形成される。その後このマイカ箔に適当な表面活性剤ワニスを塗布し被覆して乾燥した集成マイカ箔のプレプレグは複数の手段を用いて細片状に切断されて皿が材料が製造される。

この集成マイカ吸煙部材は常法により所定の電気绝缘部品の皿内に入れられ、所望の形状の绝缘部品に成形される。

このように、この発明によれば、集成マイカ板または歯砂集成マイカ板を真に打ち抜いて成形するのではなく、集成マイカ板を細片に切削し、加熱溶解した後所定の型に入れて成形するので、均一な電気的特性をもつ種々の形状の接着部品を容易に得ることができる。

従つてこの発明による方法は均一の電気的特性をもつ種々の電気接続部品を提供できる有用なものである。

以下この発明の実施例について説明する。

集成マイカ板 0.05mm厚×500mm×1000mmの材料に対し東芝シリコーン YR3224(不導電分率60%、一般性)をトルエンで適当に希釈して塗布し、約100°Cで3~5分乾燥して、由銅粉40% (重鉛) のマイカブリプレグを得た。これを精密集成細断用シユレンダーにて2mm×3~5mmに細断した成形材を使って、成形温度150°C比力2.0kg/cm<sup>3</sup>でJIS K 6911による曲げ試験片 4×10×80mmをつくり、100°Cの低温槽で1時間のポストキュアを行なつた後、測

定を行なつた。

	実験例	シリカ又は ガラスせんい基材
比重	1.83~1.91	1.87~2.02
曲げ強度 kg/cm <sup>2</sup>	2.16~9.43	7.5~7.6

代理人 朝 内 忠 夫  
 代理人 八 木 田 勝  
 代理人 浜 野 孝 雄  
 代理人 緑 田 哲 二

#### 5.添附書類の目録

- |          |    |
|----------|----|
| (1) 明細書  | 1通 |
| (2) 図面   | 1通 |
| (3) 契約状  | 1通 |
| (4) 原本副本 | 1通 |

#### 6.前記以外の発明者、代理人

- (1) 発明者

(2) 代理人

住所 東京都港区西新橋1丁目2番9号  
 三井物産館内 金丸特許事務所内

氏名 朝 内 忠 夫

同所 八 木 田 勝

同所 浜 野 孝 雄

同所 緑 田 哲 二